

**A
W登場から約2年**

グループシナジーさらに追求

イオン交換膜製法で約半分のシェアを掌握する最大手メーカー日本海水の株式の過半が、産業力への大エア・ウォーター（AW）に移ってから今年10月で丸2年を迎えるとしている。またAWの現役専務たった金澤正博氏が社長に就任してからは1年2か月が経過した。本期の同社役員人事では、AW出身者旭化成出身者が半々の構成となり、次第にAW色を強めている。グループのシナジーを目指す同社の動き、塩流通の在り方を展望してみた。

(現讀岐工場)の3社が依然根強く残る中、金澤社長が陣頭指揮を振るい、テホ製品の活用なども模討され、もしくは実用化され、両社の合同会議でさわざる口論を語めているところである。一方、Wらしさが徐々にじみ出てきた。日本海水より先に「AW-ウォーター」に使用するミネラルを小名浜工場から全量供給するなど、AWグループとのシナジー効果が具現化してきた。グループ内における副資材の購入や病院などの医療機関における

正業。イオン交換膜製社のうち、半分近く生産シェアを占める。しかし、塩産業の特徴とし、自併効果を出しにくいことがあり、統合に優位性を今ひとつ發揮にいた。というのも、業務用を中心にユーティリティや中間流通(塩元競合他社とのシェアが複雑に絡み合い、いざ赤穂工場と讀岐工場からの過半を握る最大手といふこと)があり、それが徐々にじみ出

てきた。日本海水より先に「AW-ウォーター」に使用するミネラルを小名浜工場から全量供給するなど、AWグループとのシナジー効果として、今春からタテホが使用するにぎりを日本海水が具現化してきた。グループ内における副資材の購入や病院などの医療機関における

新たな生販関係構築へ 相応の時間経過が必要

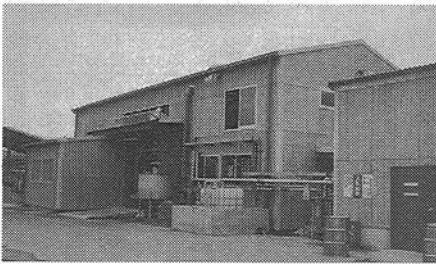
日本海水は小名浜工場におけるリード樹脂製造プラントの運転を7月17日に再開した。同社のリード樹脂製造プラントでは、今年1月5日に爆発事故が発生し、それ以降は運転を休止していたが、このたび破損したアラントおよび製造建屋の復旧工事が完了。警察、消防、労働基準監督署と地域住民への説明を行ない、それぞれ理解を得た上で再開を決めた。

今回の復旧工事は、事故の直接の原因と考えられており、DMSO（ジメチルスルホキシド）の回収に伴う蒸留工程について、では復旧を行わず、使用済みのDMSOの水溶液の処分する方法。復旧した設備は蒸留工程を除き、事故前の構成とほぼ同一の設備で、屋外に産業用の10tタンクと少量危険物貯蔵所を設置し、生産開始。

リード樹脂、製造再開 日本海水

20%は産業廃棄物として処分する方法。復旧した設備は蒸留工程を除き、事故前の構成とほぼ同一の設備で、屋外に産業用の10tタンクと少量危険物貯蔵所を設置し、生産開始。

14日＝労働組合ならびに各所属の職責者による設備の安全確認を実施、16日＝竣工確認実施と工事請負会社からの引き渡し、17日＝午前11時から金澤社長出席の下で運転開始式を実施後、仕込み作業開始、18日＝製造運



して、中間流通業が元気な
結果的にプラスという判断
がうかがえる。実際問題と
して、中間流通業が健全にな
れる傾向が食品界にはあ
る。

翻つてみると、機能を有
しない企業は存続そのもの
が問われ、市場からの追場
を余儀なくされる厳しい時
代である。もはや専売時代
に後戻りができない以上、
新たな生販三層の関係構築
が求められる。そこにおける
業界リーダーである新生
・日本海水の活躍に期待し
たい。

上、中間流通を通した方が
カ一・卸・小売業)がそれ
なく、細かいユーザーへの
サポートや与信管理の問題
が、本来は生販三層(メー
ンターも然りで、離島僻地
までの細かい供給機能とし
て元売はメークヤーやセンタ
ーでは手の届かない供給機
能を有している。単なる専
売制の流れというだけほ
んでも、小商業に生殺与奪の権利
を奪われた製造業は開発意
欲をなくし、寡占化を呼び
起として産業そのものが衰
退する事態が起こってい
る。食品全般的には大手商
社や食系卸の台頭が著しい
ところである新生